

### BESKRIVELSE

S&P C-Rod er en præfabrikeret (pultruderet) kulfiberforstærket polymer til konstruktionsforstærkning af bygninger og bygværker. S&P C-Rod forankres i forborede huller eller skåret slidser i underlaget ved hjælp af epoxyharpikser, såsom S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220 HP.

### ANVENDELSESMULIGHEDER

- Øget belastninger på konstruktioner som dæk, bjælker og i søjler
  - ved ændring af bygningsanvendelsen
  - Nye tungere installationer
  - Stabilisering af vibrationer og svingninger
- Ændring af understøtningssystemet
  - Forstærkning ved udskæringer i plader/vægge
  - Øget modstand mod jordskælv
  - Projekt eller bygningsfejl
- Skader på konstruktionsdele på grund af
  - Korrosion af stålarmring (armeringstab)
  - Aldring af byggematerialer
  - Skader på konstruktionen
- Forøg konstruktionsanvendeligheden
  - Reduktion af revnebredder
  - Reduktion af ned- og udbøjningen
  - Reduktion af ståltrækspændinger
  - Reduktion af udmattelse i stålsamlinger

### YDELSSEFUNKTIONER

- Meget høj trækstyrke
- Rustfri
- Høj holdbarhed
- Lav egenvægt
- Forskellige leveringslængder
- Nem installation med fremragende vedhæftningsfunktion
- Ikke synlig, når den er installeret
- Let at transportere
- Forbedret brandmotstand

#### GENERELLE EGENSKABER

### PRODUKTDATA

#### Generisk beskrivelse

S&P C-Rod

#### Udseende

Sorte kulfiberforstærket polymerstænger (mat - ikke skinnende)

#### Størrelse

Længde: 2 m eller 6 m (andre fås efter anmodning)  
Diameter: 6, 8, 10, 12 14 mm

#### Opbevaring

Opbevares på et tørt og sikkert sted uden direkte sollys ved en maksimal temperatur på + 50 ° C



### S&P C-Rod

Mekaniske/fysiske egenskaber	Enhed	Testmetode	Typisk værdi
Indhold af fibervolumen	% vol.	-	≥ 64
Elasticitetsmodul*	GPa	ASTM D3039M	≥ 150
Trækstyrke*	MPa	ASTM D3039M	≥ 2 000
Glasovergangstemperatur Tg DMA-metode	°C	ASTM D7028	> 100

\*Baseret på NLR-test, AVTH Test Bulletin nr. TB1320

### Ultimativ belastning

S&P C-Rod Ø (mm)	Enhed	Teoretisk værdi
6	kN	56,5
8	kN	100,5
10	kN	157,0
12	kN	226,1
14	kN	307,8

Teoretiske belastninger baseret på Ø14 mm gennemsnitlig trækstyrke

#### Borede huller

1. Rengør S&P C-Rod ved hjælp af en klud og et egnet rengøringsmiddel.
2. Bor hullet til den specificerede diameter og dybde.
3. Fjern støv og snavs i hullet ved at børste og blæse skiftevis.
4. Fyld det borede hul mindst 2/3 fuldt med enten S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220 HP, og sørg for, at der ikke oprettes nogen luftlommer under processen med at pumpe harpiksen ind i hullet.
5. Indsæt S&P C-Rod i det borede hul. Installationskontrol: Overskydende klæbemiddel strømmer ud af det borede hul.
6. Rens det overskydende klæbemiddel af, der strømmer ud af hullet.
7. Lad klæbemidlet hærde. Se S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220 HP tekniske datablad for hærningstider.

#### Slidseinstallation (NSMR)

1. Rengør S&P C-Rod ved hjælp af en klud og S&P Cleaner.
2. Skær slidsen til den specificerede diameter og dybde.
3. Fjern støv og snavs i hullet ved at børste og blæse skiftevis.
4. Fyld spalten med enten S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220 HP, og sørg for, at der bruges tilstrækkeligt klæbemiddel til, at S&P C-Rod helt kan nedsænkes i klæbemidlet.
5. Indsæt S&P C-Rod i slidsen.
6. Rens det overskydende klæbemiddel af udenfor slidsen.
7. Lad klæbemidlet hærde. Se S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220 HP tekniske datablad for hærningstider.

### TEST

Alle tekniske data, der er angivet i dette produktdatablad, er baseret på laboratorieundersøgelser. Omstændigheder uden for vores kontrol kan føre til afvigelse af de faktiske værdier.

Kontakt os, hvis du har brug for oplysninger om test, der er udført. Testrapporter kan være tilgængelige.

### RENGØRING

#### Rengøring af værktøj

Udstyr skal rengøres umiddelbart efter brug med S&P Cleaner. Materiale, der er hærdet, kan kun fjernes med mekaniske midler.

### SUNDHED

#### Vigtige sikkerhedsinstruktioner

For detaljerede sikkerhedsoplysninger anbefaler vi, at du ser det aktuelle sikkerhedsdatablad, som findes på [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu), eller du kan kontakte os på +45 88 73 75 00.

Oplysningerne i dette tekniske datablad (»TDS«), og især anbefalingerne vedrørende anvendelse og slutbrug af vores sortiment af produkter, systemer og løsninger, er givet i god tro for at sikre normal tilsigtet brug eller normal egnethed til brug, og svarer til vores bedste viden og erfaring, når vores sortiment af produkter, systemer og løsninger er korrekt opbevaret, håndteret og anvendt under normale forhold. Bemærk, at oplysningerne i dit land kan variere.

Da vi ikke har nogen kontrol over installationsdesign, installationsarbejde, tilbehørsmaterialer og/eller anvendelsesforhold, garanterer vi ikke for ydeevnen eller resultaterne af nogen installation eller brug af vores sortiment af produkter, systemer og løsninger. Enhver, der har til hensigt at bruge vores sortiment af produkter, systemer og løsninger, skal på forhånd sikre sig, at det er egnet til den påtænkte anvendelse.

Denne ansvarsfraskrivelse omfatter alle underforståede garantier, lovbestemte eller andre, herunder garantien for salgbarhed og egnethed til et bestemt formål. Køberen og/eller brugeren bør udføre sine egne tests for at afgøre, om vores sortiment af produkter, systemer og løsninger er egnet til det særlige formål, der ønskes i en given situation.

Alle ordrer accepteres i henhold til vores gældende salgs- og leveringsbetingelser. Brugere skal altid henvise til den seneste udgave af det lokale produktdatablad for produktet, som leveres på anmodning eller er tilgængeligt på vores hjemmeside [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk).

ENHVER ÆNDRING AF ORDLYDEN ELLER KRAVENE INDEHOLDT I ELLER AFLEDT AF DETTE TDS UDELUKKER SIMPSON STRONG-TIE A/S'S ANSVAR.

#### Simpson Strong-Tie A/S

Hedegaardsvej 11, Boulstrup

DK-8300 Odder

Phone: +45 8873 7500

Web: [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk)

E-Mail: [info@sp-reinforcement.dk](mailto:info@sp-reinforcement.dk)