






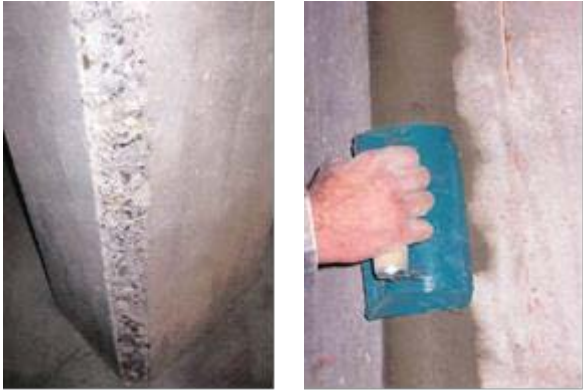



A Simpson Strong-Tie® Company

# Udlægningsvejledning S&P A-Sheet 120

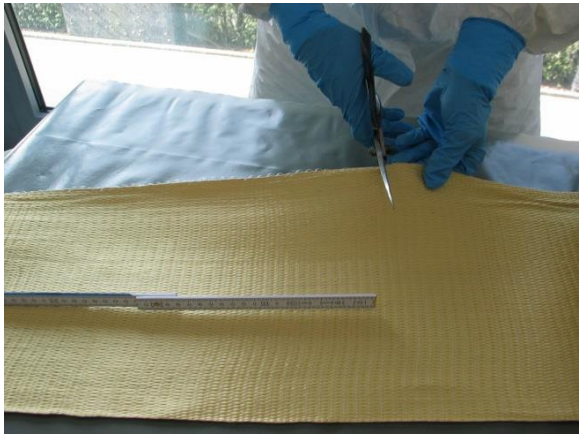


## Generelle kvalitetskrav:





- Bærende underlags minimumsvedhæftningstrækstyrke > 1.0 N/mm<sup>2</sup>
- Bærende underlags minimumstemperatur: 3 °C over dugpunkttemperatur
- Bærende underlags maksimal fugtindhold: < 12% (ved brug af S&P Resicem) eller < 4 % (ved brug af S&P Resin 55)
- Klæbemidlets bearbejdningstemperatur: +10 til +35 °C
- Bærende underlags temperatur: fra +8 °C til maks. +35 °

1		<p>Forberedelse af arbejdsområdet.</p> <p>De områder der skal forstærkes måles og markeres.</p>
2		<p>Underlaget sandblæses, blæserenses eller slibes med en diamantslibemaskine (håndholdt). Der må ikke bruges mejsel.</p> <p>Den optimale overfladeruhed er højst 1,0 mm.</p>
3		<p>Dårlig beton (synlige korn), ujævne dele af overfladen, løst materiale, træstykker, isolering osv. fjernes.</p>

4		<p>Hjørner og kanter afrundes med en radius på 25 mm (skråkant eller reprofilerings).</p>
5		<p>Det bærende underlag reprofileres med S&amp;P Repecem eller S&amp;P Resin 230.</p> <p>Revner &gt; 2 mm skal repareres ordentligt, således at det danner god kraftforbindelse.</p>
6		<p>Kvalitetssikring:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jævnheden kontrolleres: <ul style="list-style-type: none"> <li>- maks. 5 mm over 2000 mm</li> <li>- maks. 1 mm over 300 mm</li> </ul> </li> </ul>
7		<p>Underlaget rengøres med en støvsuger.</p> <p>Underlaget skal være fri for olie og fedt.</p>



<p>8</p>		<p>S&amp;P A-Sheet 120 tilskæres med industriel saks.</p> <p>A-sheet 120 forankres i fiberretningen. Overlapning vinkelret på fiberretningen er ikke nødvendigt.</p>
<p>9</p>		<p>Klæbemidlet blandes på lav hastighed, maks. 400 o/m.</p> <p>Klæbemidlet blandes med en håndmixer i ca. 3 minutter.</p> <p>Klæbemidlets optimale blandingsstemperatur er 15°C til 25°C.</p> <p><i>Ved brug af S&amp;P Resin 55 (damptæt) er det nødvendigt at foretage en forudgående vurdering af særlige statiske krav.</i></p>
<p>10</p>		<p>S&amp;P Resicem (damppermeabel) eller S&amp;P Resin 55 (damptæt) påføres på det bærende underlag.</p> <p>Klæbemidlet fordeles jævnt med en S&amp;P rulle.</p>
<p>11</p>		<p>S&amp;P A-Sheet præ-imprægneres med S&amp;P Resicem eller S&amp;P Resin 55.</p> <p>Klæbemidlet (harpiks) fordeles jævnt vha. en gummispartel og rulle. Der rulles kun i én retning, langsgående ift. fiberretningen.</p>

<p>12</p>		<p>Den præ-imprægnerede S&amp;P A-Sheet 120 fastgøres på underlaget.</p> <p>Det sikres overlappning på mindst 150 mm i fiberretningen.</p> <p>Materialeforbrug fremgår af tabellen på s. 6.</p>
<p>13</p>		<p>Rulning skal altid udføres i fiberretningen, og skal fortsættes indtil fiberfaserne er våde og der ingen luft er tilbage i dugen (sheet).</p> <p>Værktøj og grej skal rengøres med S&amp;P Cleaner indenfor Resicem / Resin 55s arbejdstid (hvor langt det må stå åben, angivet på emballage).</p>
<p>14</p>		<p>I denne arbejdsfase strøs der også kvartssand på det forstærkede område. Dette fungerer som et ru lag, som sikrer en god vedhæftning med efterfølgende puds eller mørtel.</p> <p>Hvis der vælges at strø kvartssand på senere, i en anden arbejdsfase, skal forstærkningsområdet først grundes med et nyt lag S&amp;P Resicem / S&amp;P Resin 55.</p>
<p>16</p>		<p>Billede af færdig forstærkning af søjle.</p> <p>Den fulde lastbærende kapacitet opnås efter 72 timer under forudsætning af 23°C og 50% luftfugtighed.</p> <p>S&amp;P A-sheet 120 beskyttes mod brand, uv-stråling og mekanisk beskadigelse jf. ingeniørmæssige beregninger.</p>

- **Sikkerhedsforanstaltninger (sikkerhedstøj, ulykkesforebyggelse) forudsættes.**

Overlagsmæssig **forbrug af klæbemiddel** (afhængig af underlagets ruhed) kan aflæses i den følgende tabel:

<b>Produkt</b>	<b>S&amp;P Resin Epoxy 55 (damptæt)</b>	<b>S&amp;P Resicem (damppermeabel)</b>
S&P A-Sheet 120 (290 g/m <sup>2</sup> )	~ 700 – 1000 g / m <sup>2</sup>	~ 1300 – 1600 g / m <sup>2</sup>
Binde lag	~ 150 g / m <sup>2</sup>	~ 150 g / m <sup>2</sup>

Yderlige informationer om S&P FRP-systemer og alle tekniske datablade samt sikkerhedsdatablade findes på [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu).