

# S&P Resicem HP

Epoxy klæbemiddel (dampåbnet)



A Simpson Strong-Tie® Company

## BESKRIVELSE

Opløsningsmiddelfri, 3-komponents lamineringsklæber (epoxyklæber-basis) med formuleret aminhærder.

S&P Resicem HP er dampåbnet.

Dette produkt er forbedret med specialelementer såsom supplerende fyldstoffer og tilsætningsstoffer.

## ANVENDELSESOMRÅDE

S&P Resicem HP bruges som lamineringsklæber til de følgende S&P duge (sheets) systemer:

- S&P C-Sheet
- S&P G-Sheets E / AR
- S&P A-Sheet

## FORDELE

- God vædbarhed
- Høj performance
- Semimekanisk application
- Modstandsdygtig overfor alkaliske opløsninger, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralolie og alifatiske kulbrinter

GENERELT

## PRODUKTDATA

### Generisk beskrivelse

S&P Resicem HP

### Udseende

Komponent A: Epoxyklæber opløsning - flydende, lysegul

Komponent B: Hærder til epoxyklæber - tyktflydende (viskos), lysegul

Komponent F: Bindemiddel, pulver, hvid

### Levering

Forpackningsenhed à 10 kg

### Densitet

Komponent A: 1,17 kg/l

Komponent B: 0,98 kg/l

Komponent F: 2,8 - 3,2 kg/l

A+B+F: 1,3 kg/l

### Opbevaring

Komp. A+B: I oprindelig forpakning og opbevaringstemperatur på mellem +5 °C og +35 °C, mindst 24 måneder.

Komp. F: I oprindelig forpakning og opbevaringstemperatur på mellem +5 °C og +35 °C, mindst 12 måneder.



FORARBEJDNINGSANVISNINGER

### Forberedelse af underlaget

Cementindholdende overflader, hvorpå der tillades en tilbageblivende fugtighed på maks. 12 %. Underlaget skal være rent og fri for støv og andre løse partikler, snavs, olie og fedt.

### Bearbejdning

S&P Resicem HP leveres i det krævede blandingsforhold. Pulveret (komponent F) tilføjes til klæberen (komponent A). Blandingsarbejdet udføres fortrinsvist med en langsomt roterende blandemaskine. Efter hærdere (komponent B) tilføjes, skal det blandes grundigt igen, hvor materialet på siderne og bunden også skal iblandes, således at komponenter er jævnt fordelt også i den lodrette retning. I løbet af opblandingen skal blandingen blive homogen, dvs. stribe-fri. Ideelt set skal komponenternes temperatur være mellem 15 og 20 grader C. Ved højere temperaturer er arbejdstiden (brugstiden) væsentlig kortere.

TEKNISK DATA

S&P RESICEM HP Epoxyklæbemiddel (dampåbnet)	Testmetode	Enhed	Præstation
Elasticiteitsmodulus	EN 13412:2008	N/mm <sup>2</sup>	≥ 6500
Åbningstid	EN ISO 9514 & EN 1542	Min.	45
Trykstyrke	EN 12190:1999	N/mm <sup>2</sup>	≥ 110
Varmeudvidelseskoefficient	EN 1770:1999	µm/m °C	48
Glasomdannelsesstemperatur - T <sub>g</sub>	EN 12614:2006	°C	54
Linært svind	EN 12617-1:2004	%	0,01
Adhæsion stål til stål (forskydning)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	50° : ≥ 50 60° : ≥ 60 70° : ≥ 70
Adhæsion stål til stål (træstyrke)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	14,5
Blandingsforhold		I vægt	4,2 : 1,8 : 4 (A : B : F)
Bearbejdningstemperatur		°C	8 til 35
Fuldstændig tør efter		Timer	4
Hærdningstid		Dage	7

TESTS

Venligst kontakt os hvis der er behov for information vedrørende udførte testforsøg.

Testrapporter er muligvis tilgængelige.

CE-MÆRKNING



Dette produkt er i overensstemmelse med EN 1504-4.

RENGØRING

## Rengøring af grej

I tilfælde af arbejdsafbrydelser på > 30 minutter, skal alt værktøj rengøres og renses ordenligt med S&P Cleaner eller lignende.

SUNDHED OG SIKKERHED

## Sikkerhedsforanstaltning

Den udhærdede S&P Resicem HP er fysiologisk ufarlig. Hærderen (component B) er ætsende. Der skal foretages strenge foranstaltninger for at undgå enhver hudkontakt med klæberen (komponent A) og hærderen (komponent B). Under bearbejdning skal der bruges gummihandsker. I tilfælde af hudkontakt, skal det straks vaskes af med masser af sæbe og vand. I tilfælde af kontakt med øjne, skal det straks renses med meget vand og øjenskyll. Søg lægehjælp hurtigst muligt.

## Vigtig sikkerhedsadvarsel

Konsultér venligst det aktuelle sikkerhedsdatablad på [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk) for detaljerede oplysninger omkring sikkerheden. S&P sortiment af produkter er til industriel brug. De skal installeres af specialiseret personale og kompetente fagfolk med den nødvendige uddannelse. Installationsvejledningen skal følges og kan findes i S&P installationsmanualer og i flere «Guideline» dokumenter / eksisterende tekniske noter.

Informationen i dette produktdatablad er gældende for produkter leveret af S&P Reinforcement Nordic ApS. Vær opmærksom på, at informationen i andre lande kan afvige herfra, og brug det pågældende lokale produktdatablad i hvert land. Hensigten med informationen og data i dette teknisk datablad er, at sikre hhv. det almindelige anvendelsesformål og anvendelsesegnethed, baseret på vores kendskab og erfaring. Disse datablade fritager dog ikke den enkelte brugers ansvar til at undersøge og vurdere løsningens egnethed og anvendelse.

Vi tager forbehold for ændringer i produktspecifikationer. I øvrigt gælder vores leverings- og salgsbetingelser. Nyeste produktdatablade er til hver en tid gældende og bør rekvireres direkte fra S&P.

Simpson Strong-Tie A/S  
Hedegaardsvej 11, Boulstrup  
DK-8300 Odder  
Phone: +45 8873 7500  
Web: [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk)  
E-Mail: [info@sp-reinforcement.dk](mailto:info@sp-reinforcement.dk)



**SIMPSON**  
**Strong-Tie**<sup>®</sup>