

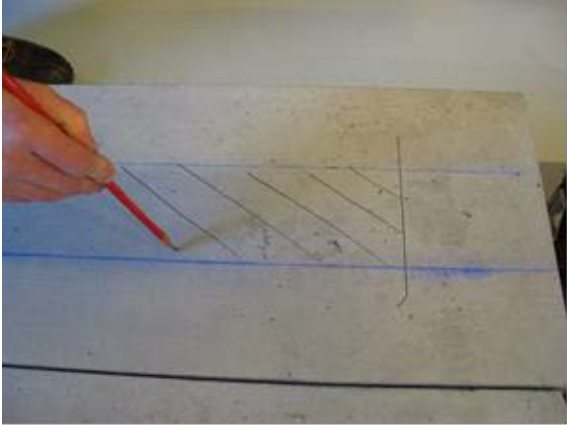




A Simpson Strong-Tie® Company





Udlægningsvejledning S&P G-Sheet AR/E

Generelle kvalitetskrav:

- Bærende underlags minimumsvedhæftningstrækstyrke > 0,2 N/mm²
- Bærende underlags minimumstemperatur: 3 °C over dugpunkttemperatur
- Bærende underlags maksimal fugtindhold: < 12% (ved brug af S&P Resicem) eller < 4 % (ved brug af S&P Resin 55)
- Klæbemidlets bearbejdningstemperatur: +10°C til +35°C
- Bærende underlags temperatur: fra +8°C til maks. +35°C

1		<p>Forberedelse af arbejdsområdet.</p> <p>De områder der skal forstærkes måles og markeres.</p>
2		<p>Underlaget sandblæses, blæserenses eller slibes med en diamantslibemaskine (håndholdt). Der må ikke bruges mejsel.</p> <p>Cementhuden skal fjernes fuldstændigt.</p> <p>Den optimale overfladeruhed defineres afhængig af anvendelse.</p>
3		<p>Dårlig beton (synlige korn), ujævne dele af overfladen, løst materiale, træstykker, isolering osv. fjernes.</p>

4		<p>Hjørner og kanter afrundes med en radius på 25 mm (skrånkant eller reprofilerings). </p>
5		<p>Det bærende underlag reprofileres med S&P Repecem eller S&P Resin 230.</p> <p>Revner > 2 mm skal repareres ordenligt, således at det danner kraftsluttende forbindelse.</p>
6		<p>Underlaget rengøres med en støvsuger.</p> <p>Underlaget skal være fri for olie og fedt.</p>
7		<p>S&P G-Sheet AR/E tilskæres med industriel saks.</p> <p>100 mm i fiberretningen skal reserveres til forankring (overlapping) af S&P C-sheet 240. Der overlappes også 100 mm vinkelret på fiberretningen.</p> <p>Kvalitetssikring: Sheettype og dimensioner kontrolleres</p>

8		<p>Klæbemidlet blandes på lav hastighed, maks. 400 o/m.</p> <p>Klæbemidlet blandes med en håndmixer i ca. 3 minutter.</p> <p>Klæbemidlets optimale blandingsstemperatur er 15°C til 25°C.</p> <p><i>Ved brug af S&P Resin 55 (damptæt) er det nødvendigt at foretage en forudgående vurdering af særlige statiske krav.</i></p>
9		<p>S&P Resicem (damppermeabel) eller S&P Resin 55 (damptæt) påføres på det bærende underlag.</p> <p>Klæbemidlet fordeles jævnt med en S&P rulle.</p>
10		<p>S&P G-Sheet AR/E præ-imprægneres med S&P Resicem eller S&P Resin 55.</p> <p>Klæbemidlet (harpiks) fordeles jævnt vha. en gummispartel og rulle. Der rulles kun i én retning, langsgående ift. fiberretningen.</p> <p>Materialeforbrug fremgår af tabellen på s. 6.</p>
11		<p>Den præ-imprægnerede S&P G-Sheet AR/E fastgøres på underlaget.</p> <p>Det sikres overlappning på mindst 100 mm i fiberretningen.</p>

<p>12</p>		<p>Rulning skal altid udføres i fiberretningen, og skal fortsættes indtil fiberfaserne er våde og der ingen luft er tilbage i dugen (sheet).</p> <p>Værktøj og grej skal rengøres med S&P Cleaner indenfor Resicem / Resin 55s arbejdstid (hvor langt det må stå åben, angivet på emballage).</p>
<p>13</p>		<p>I denne arbejdsfase strøs der også kvartssand på det forstærkede område. Dette fungerer som et ru lag, som sikrer en god vedhæftning med efterfølgende puds eller mørtel.</p> <p>Hvis der vælges at strø kvartssand på senere, i en anden arbejdsfase, skal forstærkningsområdet først grundes med et nyt lag S&P Resicem / S&P Resin 55.</p>
<p>14</p>		<p>Billede af en færdig forstærket væg.</p> <p>Den fulde lastbærende kapacitet opnås efter 72 timer under forudsætning af 23°C og 50% luftfugtighed.</p> <p>Brandsikring tilføjes jf. ingeniørmæssige beregninger.</p>

- Sikkerhedsforanstaltninger (sikkerhedstøj, ulykkesforebyggelse) forudsættes.

Overlagsmæssig **forbrug af klæbemiddel** (afhængig af underlagets ruhed) kan aflæses i den følgende tabel:

Produkt	S&P Resin Epoxy 55 (damptæt)	S&P Resicem (damppermeabel)
S&P G-Sheet 50/50 AR/E (350 g/m ²)	~ 800 – 1150 g/m ²	~ 1350 – 1700 g/m ²
S&P G - Sheet 90/10 Type A AR/E (440 g/m ²)	~ 900 – 1300 g/m ²	~ 1400 – 1800 g/m ²
S&P G - Sheet 90/10 Type B AR/E (880 g/m ²)	~ 1100 – 1700 g/m ²	~ 1500 – 2000 g/m ²
Binde lag	~ 150 g/m ²	~ 150 g/m ²

Yderlige informationer om S&P FRP-systemer og alle tekniske datablade samt sikkerhedsdatablade findes på www.sp-reinforcement.dk.