










A Simpson Strong-Tie® Company

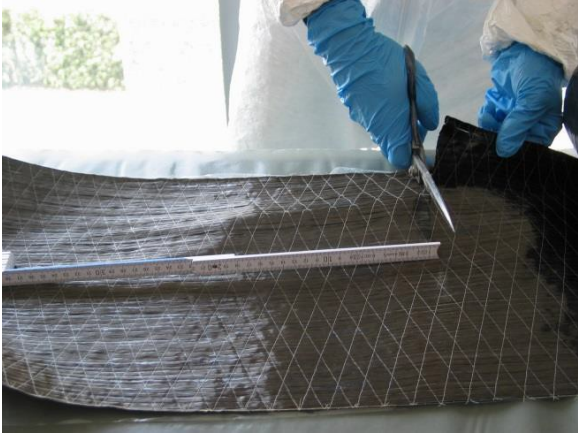



# Udlægningsvejledning S&P C-Sheet 240





## Generelle kvalitetskrav:

- Bærende underlags minimumsvedhæftningstrækstyrke  $> 1.0 \text{ N/mm}^2$
- Bærende underlags minimumstemperatur:  $3 \text{ }^\circ\text{C}$  over dugpunkttemperatur
- Bærende underlags maksimal fugtindhold:  $< 12\%$  (ved brug af S&P Resicem) eller  $< 4 \%$  (ved brug af S&P Resin 55)
- Klæbemidlets bearbejdningstemperatur:  $+10^\circ\text{C}$  til  $+35^\circ\text{C}$
- Bærende underlags temperatur: fra  $+8^\circ\text{C}$  til maks.  $+35^\circ\text{C}$

1		<p>Forberedelse af arbejdsområdet.</p> <p>De områder der skal forstærkes måles og markeres.</p>
2		<p>Underlaget sandblæses, blæserenses eller slibes med en diamantslibemaskine (håndholdt). Der må ikke bruges mejsel.</p> <p>Cementhuden skal fjernes fuldstændigt.</p> <p>Den optimale overfladeruhed er mellem 0,5 og 1,0 mm.</p>
3		<p>Dårlig beton (synlige korn), ujævne dele af overfladen, løst materiale, træstykker, isolering osv. fjernes.</p>

4		<p>Hjørner og kanter afrundes med en radius på 25 mm (skråkant eller reprofilerings).</p>
5		<p>Det bærende underlag reprofileres med S&amp;P Repcem eller S&amp;P Resin 230.</p> <p>Evt. rust på armering fjernes og forbehandles med S&amp;P Resicem.</p> <p>Revner &gt; 2 mm skal repareres ordenligt, således at det danner kraftsluttende forbindelse.</p>
6		<p>Kvalitetssikring:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jævnheden kontrolleres: <ul style="list-style-type: none"> <li>- maks. 5 mm over 2000 mm</li> <li>- maks. 1 mm over 300 mm</li> </ul> </li> <li>• Det bærende underlags temperatur og fugtindhold måles</li> <li>• Dugpunktstemperaturen fastsættes</li> </ul>
7		<p>Underlaget rengøres med en støvsuger.</p> <p>Underlaget skal være fri for olie og fedt.</p>

<p>8</p>		<p>S&amp;P C-Sheet 240 tilskæres med industriel saks.</p> <p>150 mm i fiberretningen skal reserveres til forankring (overlapning) af S&amp;P C-sheet 240. Overlapning er ikke nødvendigvis vinkelret på fiberretningen.</p> <p>Kvalitetssikring: Sheettype og dimensioner kontrolleres</p>
<p>9</p>		<p>Klæbemidlet blandes på lav hastighed, maks. 400 o/m.</p> <p>Klæbemidlet blandes med en håndmixer i ca. 3 minutter.</p> <p>Klæbemidlets optimale blandingsstemperatur er 15°C til 25°C.</p> <p><i>Ved brug af S&amp;P Resin 55 (damptæt) er det nødvendigt at foretage en forudgående vurdering af særlige statiske krav.</i></p>
<p>10</p>		<p>S&amp;P Resicem (damppermeabel) eller S&amp;P Resin 55 (damptæt) påføres på det bærende underlag.</p> <p>Klæbemidlet fordeles jævnt med en S&amp;P rulle.</p>
<p>11</p>		<p>S&amp;P C-Sheet 240 præ-imprægneres med S&amp;P Resicem eller S&amp;P Resin 55.</p> <p>Klæbemidlet (harpiks) fordeles jævnt vha. en gummispartel og rulle. Der rulles kun i én retning, langsgående ift. fiberretningen.</p>

<p>12</p>		<p>Den præ-imprægnerede S&amp;P C-Sheet 240 fastgøres på underlaget og beskyttelsesfilmen fjernes med en gummispartel (S&amp;P Squeeze) eller ruller.</p> <p>Det sikres overlappning på mindst 150 mm i fiberretningen.</p> <p>Materialeforbrug fremgår af tabellen på s. 6.</p>
<p>13</p>		<p>Rulning skal altid udføres i fiberretningen, og skal fortsættes indtil fiberfaserne er våde og der ingen luft er tilbage i dugen (sheet).</p> <p>Værktøj og grej skal rengøres med S&amp;P Cleaner indenfor Resicem / Resin 55s arbejdstid (hvor langt det må stå åben, angivet på emballage).</p>
<p>14</p>		<p>I denne arbejdsfase strøs der også kvartssand på det forstærkede område. Dette fungerer som et ru lag, som sikrer en god vedhæftning med efterfølgende puds eller mørtel.</p> <p>Hvis der vælges at strø kvartssand på senere, i en anden arbejdsfase, skal forstærkningsområdet først grundes med et nyt lag S&amp;P Resicem / S&amp;P Resin 55.</p>
<p>15</p>		<p>Billede af færdig forstærkning af en søjle.</p> <p>Den fulde lastbærende kapacitet opnås efter 72 timer under forudsætning af 23°C og 50% luftfugtighed.</p> <p>S&amp;P C-Sheet 240 beskyttes mod brand, uv-stråling og mekanisk beskadigelse jf. ingeniørmæssige beregninger.</p>

- Sikkerhedsforanstaltninger (sikkerhedstøj, ulykkesforebyggelse) forudsættes.

Overlagsmæssig forbrug af klæbemiddel (afhængig af underlagets ruhed) kan aflæses i den følgende tabel:

Produkt	S&P Resin Epoxy 55 (damptæt)	S&P Resicem (damppermeabel)
S&P C-Sheet 240 (200 g/m <sup>2</sup> )	~ 600 – 800 g / m <sup>2</sup>	~ 1100 – 15 00 g / m <sup>2</sup>
S&P C-Sheet 240 (300 g/m <sup>2</sup> )	~ 700 – 110 0 g / m <sup>2</sup>	~ 1300 – 16 00 g / m <sup>2</sup>
S&P C-Sheet 240 (400 g/m <sup>2</sup> )	~ 900 – 130 0 g / m <sup>2</sup>	~ 1400 – 18 00 g / m <sup>2</sup>
S&P C-Sheet 240 (600 g/m <sup>2</sup> )	~ 1000 – 14 00 g / m <sup>2</sup>	~ 1500 – 19 00 g / m <sup>2</sup>
Binde lag	~ 150 g / m <sup>2</sup>	~ 150 g / m <sup>2</sup>

Yderlige informationer om S&P FRP-systemer og alle tekniske datablade samt sikkerhedsdatablade findes på [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk).