

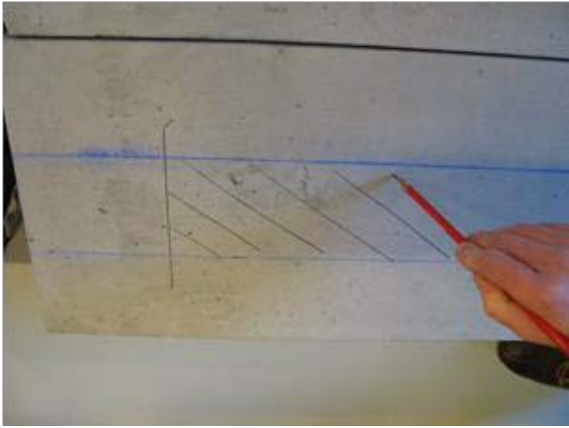




A Simpson Strong-Tie® Company


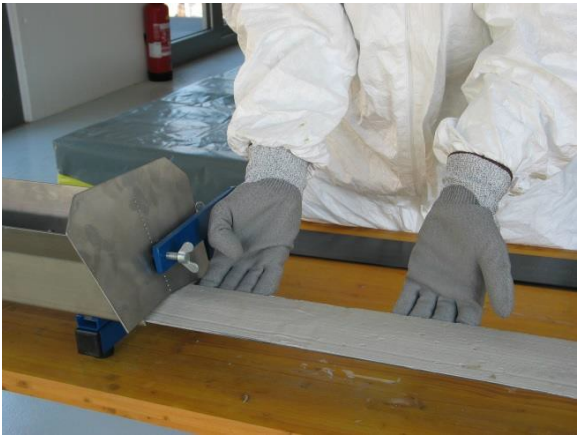


Montagevejledning S&P C-Laminate (påklæbningsmetode)

Generelle kvalitetskrav:

- Bærende underlags minimumsvedhæftningstrækstyrke $> 1.5 \text{ N/mm}^2$
- Bærende underlags minimumstemperatur: $3 \text{ }^\circ\text{C}$ over dugpunkttemperatur
- Bærende underlags maksimal fugtindhold $< 4 \%$
- Klæbemidlets bearbejdningstemperatur: $+10$ til $+35 \text{ }^\circ\text{C}$
- Bærende underlags temperatur: fra $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ til maks. $+35 \text{ }^\circ\text{C}$

1		<p>Forberedelse af arbejdsområdet.</p> <p>De områder der skal klæbes lameller på måles og markeres.</p> <p>Der skal være mindst 10 mms afstand mellem lamellerne.</p> <p>For information omkring S&Ps CFRP endeforankring, se venligst særskilt installationsvejledning.</p>
2		<p>Underlaget sandblæses, blæserenses eller slibes med en diamantslibemaskine (håndholdt). Der må ikke bruges mejsel.</p> <p>Cement huden skal fjernes fuldstændigt.</p> <p>Den optimale overfladeruhed er mellem 0,5 og 1,0 mm.</p> <p>Minimumsvedhæftningstrækstyrke er $> 1.5 \text{ N/mm}^2$.</p>
3		<p>Dårlig beton (synlige korn), ujævne dele af overfladen, løst materiale, træstykker, isolering osv. fjernes.</p>

4		<p>Overfladen reprofileres med epoxy-baseret mørtel S&P Resin 230.</p> <p>Evt. rust skal fjernes fra synlig stålarmering og derefter forudbehandles med S&P Resicem.</p> <p>Revner > 2 mm skal repareres ordenligt, i en kraftsluttende tætning.</p>
5		<p>Kvalitetssikring:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jævnheden kontrolleres: <ul style="list-style-type: none"> - maks. 5 mm over 2000 mm - maks. 1 mm over 300 mm • Det bærende underlags temperatur og fugtindhold måles • Dugpunktstemperaturen fastsættes
6		<p>Underlaget rengøres med en støvsuger.</p> <p>Underlaget skal være fri for olie og fedt.</p>
7		<p>Hvis nødvendigt, skæres lamellen på byggepladsen med en skæreskive (tynd metalplade).</p> <p>De tilskårede lameller rengøres og affedtes med en ren klud og S&P Cleaner.</p> <p>Kvalitetssikring: Lamelletype og -dimensioner kontrolleres</p>

<p>8</p>		<p>S&P Resin 220 blandes på lav hastighed, maks. 400 o/m.</p> <p>Resin 220 blandes med en håndmixer i ca. 3 minutter indtil blandingen er ensfarvet grå, uden striber.</p> <p>Klæbemidlets optimale blandingstemperatur er 15°C til 25°C.</p>
<p>9</p>		<p>S&P Klæbemiddel påføres på den rene side af lamellen i et tagformet lag.</p> <p>Forbrugs / dosering af klæbemidlet fremgår af tabellen på side 6.</p> <p>Maksimaltykkelse er 5 mm.</p> <p>Til større projekter anbefales der at bruge applikationsapparatet for at sikre en optimal påføring.</p>
<p>10</p>		<p>Lamellen placeres præliminært i hånden.</p>
<p>11</p>		<p>Lamellen presses på underlaget med en Teflon ruller, fra midten og ud til hver ende.</p> <p>Klæbemidlets tykkelse burde være 2 til 3 mm.</p>

<p>12</p>		<p>Overskydende klæbemiddel langs lamellens kanter fjernes.</p>
<p>13</p>		<p>Lamellen rengøres med S&P Cleaner.</p>
<p>14</p>		<p>Advarselmærkat klistres på lamellen for at beskytte den mod mekanisk beskadigelse.</p>
<p>15</p>		<p>Kvalitetssikring:</p> <p>Der kontrolleres, at der ingen hulrum findes ved at banke let langs lamellen efter klæbemidlet er hærdnet.</p> <p>Findes der hulrum i forankringsområderne skal lamellen erstattes.</p>

16		<p>Den fulde styrke og lastbærende kapacitet opnås efter 48 timer under forudsætning af 20°C og 60% luftfugtighed.</p> <p>Lamellerne beskyttes mod brand og uv-stråling ud fra ingeniørens beregninger.</p>
17		<p>Hvis der ønskes en efterfølgende påføring af pudslag, skal der først strøs kvartssand på lamellen.</p> <p>S&P Resin 55 eller S&P Resin 220 bruges som bindelag.</p>

- **Sikkerhedsforanstaltninger (sikkerhedstøj, ulykkesforebyggelse) forudsættes.**

Overlagsmæssig **forbrug af klæbemiddel** (afhængig af underlagets ruhed) kan aflæses i den følgende tabel:

Lamellebredde	S&P Resin 220
50 mm	~ 350 g / m
60 mm	~ 450 g / m
80 mm	~ 550 g / m
90 mm	~ 650 g / m
100 mm	~ 700 g / m
120 mm	~ 850 g / m
150 mm	~ 1050 g / m

Yderlige informationer om S&P FRP-systemer og alle tekniske datablade samt sikkerhedsdatablade findes på www.sp-reinforcement.dk.