










A Simpson Strong-Tie® Company

Montagevejledning S&P C-Laminate (Konsol-lameller)

Generelle kvalitetskrav:

- Bærende underlags minimumsvedhæftningstrækstyrke > 1.5 N/mm²
- Bærende underlags minimumstemperatur: 3 °C over dugpunkttemperatur
- Bærende underlags maksimal fugtindhold < 4 %
- Klæbemidlets bearbejdningstemperatur: +10 til +35 °C
- Bærende underlags temperatur: fra +8 °C til maks. +35 °C

1		<p>Forberedelse af arbejdsområdet.</p> <p>Konsollerne måles og markeres tydeligt.</p>
2		<p>Konsollerne fræses (tør eller våd metode)</p> <p>Fræsebredde: 5 til 8 mm</p> <p>Fræsedybde: 12 til 15 mm (10 mm lameller) 17 til 22 mm (15 mm lameller) 22 til 25 mm (20 mm lameller)</p> <p>(lamellebredde plus ca. 2 mm på alle fire sider)</p>
3		<p>Konsollerne rengøres grundigt.</p> <p>Alle fremmedlegemer fjernes.</p> <p>Kvalitetssikring:</p> <ul style="list-style-type: none">• Det bærende underlags temperatur og fugtindhold måles• Dugpunkttemperaturen fastsættes• Rummets temperatur kontrolleres

<p>4</p>		<p>Lamellerne rengøres og affedtes på begge sider med en ren klud og S&P Cleaner.</p> <p>Kvalitetssikring: Lamelletype og -dimensioner (især tykkelsen) kontrolleres</p>
<p>5</p>		<p>S&P Resin 220 blandes på lav hastighed, maks. 400 o/m.</p> <p>Resin 220 blandes med en håndmixer i ca. 3 minutter indtil blandingen er ensfarvet grå, uden striber.</p> <p>Klæbemidlets optimale blandingstemperatur er 15°C til 25°C.</p>
<p>6</p>		<p>Konsollerne fyldes med S&P Resin 220.</p> <p>Forbrugs / dosering af klæbemidlet fremgår af tabellen på side 4.</p>
<p>7</p>		<p>CFRP-lamellerne sættes ind i konsollerne.</p> <p>Alle overflader på lamellerne skal være dækket i S&P Resin 220.</p> <p>Konsollerne beskyttes mod fugt i mindst 8 timer.</p>

8		<p>Når lamellerne installeres på vandrette byggedele kan konsollerne også fyldes med S&P Resin 55.</p> <p>Der kan indsættes maks. 2 lameller (tykkelse 1,4mm) pr. konsol. Der skal sikres, at begge lamellar er dækket fuldstændig på alle overflader.</p> <p>Konsollerne beskyttes mod fugt i mindst 8 timer.</p>
9		<p>Den færdige installation på overfladen af et dækelement.</p> <p>Den fulde styrke og lastbærende kapacitet opnås efter 48 timer under forudsætning af 20°C og 60% luftfugtighed.</p> <p>Lamellerne beskyttes mod brand og uv-stråling ud fra ingeniørens beregninger.</p>

- **Sikkerhedsforanstaltninger (sikkerhedstøj, ulykkesforebyggelse) forudsættes.**

Overslagsmæssig **forbrug af klæbemiddel** (afhængig af konsollerne) kan aflæses i den følgende tabel:

Lamellet type / bredde	S&P Resi n 55	S&P Resi n 220
10 / 1 , 4 m m	~ 80 g / m	~ 120 g / m
10 / 2 , 8 m m	~ 80 g / m	~ 120 g / m
15 / 2 , 5 m m	~ 110 g / m	~ 1 60 g / m
20 / 1 , 4 m m	~ 130 g / m	~ 200 g / m

Yderlige informationer om S&P FRP-systemer og alle tekniske datablade samt sikkerhedsdatablade findes på www.sp-reinforcement.dk.