

# S&P Resin 55 HP

Epoxy klæbemiddel (lamineringsharpiks)



A Simpson Strong-Tie® Company

## BESKRIVELSE

Opløsningsmiddelfri, gennemsigtig 2-komponent epoxyharpiks (resin) med formuleret aminhærdet.

## ANVENDELSESOMRÅDE

- S&P Resin 55 HP bruges som lamineringsharpiks til de følgende S&P produkter:
  - S&P C-Sheet
  - S&P G-Sheet
  - S&P A-Sheet
  - S&P C-Laminate (konsollameller)
- Sheets på op til 400 g/m<sup>2</sup> kan lamineres direkte på det bærende underlag.
- Sheets på 400–800 g/m<sup>2</sup> skal imprægneres og påklæbes vådt.

## FORDELE

- God vædbarhed
- Høj stabilitet
- Høj vedhæftningsstyrke på beton og på stål
- Modstandsdygtig over for lud, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralolie og alifatiske kulbrinter
- Vejrbestandig
- Næsten ikke gulnende

## PRODUKTDATA

### Generisk beskrivelse

S&P Resin 55 HP

### Udseende

Komponent A: Epoxyharpiks opløsning - flydende, lysegul  
Komponent B: Hærdet til epoxyharpiks - tyktflydende (viskos), lysegul

### Levering

Forpakningsenhed à 6 kg  
Forpakningsenhed à 13 kg

### Densitet

Komponent A: 1,17 kg/l  
Komponent B: 0,98 kg/l  
A+B: 1,15 kg/l

### Opbevaring

I oprindelig forpakning og opbevaringstemperatur på mellem +5 °C og +35 °C, mindst 24 måneder.



### FORARBEJDNINGSANVISNINGER

S&P Resin 55 HP leveres i det krævede blandingsforhold. Hærderen (komponent B) hældes i epoxyharpiksen (komponent A). Det er vigtigt, at hærderen bruges op. Blandingen af begge komponenter skal fortrinsvist foretages med en lavhastighed boremaskine med røreværk. Det skal blandes grundigt, hvor siderne og bunden også skal blandes godt med resten, for at sikre en jævnt fordeling af hærderen. I løbet af opblandingen skal blandingen blive homogen, dvs. stribe-fri. Ideelt set skal komponenternes temperatur være mellem 15 og 20 grader C. Ved højere temperaturer er arbejdstiden (brugstiden) væsentlig kortere.

S&P Resin 55 HP skal beskyttes mod fugtighed i 6-8 timer efter påføring. Hvis epoxyharpiksen kommer i kontakt med fugtighed indenfor dette tidsrum vil overfladen blive hvid og klæbrig, dog vil harpiksen nedenunder hærde problemfrit. Hvid misfarvning eller klæbrighed hhv. nedsætter eller forhindrer hæftningen til efterfølgende lag.

### TEKNISK DATA

S&P Resin 55 HP Epoxy klæbemiddel (lamineringsharpiks)	Testmetode	Enhed	Præstation		
Elasticiteitsmodul	EN 13412:2008	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3200		
Åbningstid	EN ISO 9514 & EN 1542	Min.	45		
Trykstyrke	EN 12190:1999	N/mm <sup>2</sup>	≥ 100		
Varmeudvidelseskoefficient	EN 1770:1999	µm/m °C	60		
Glasovergangstemperatur-Tg	EN 12614:2006	°C	53.5		
Linært svind	EN 12617-1:2004	%	0.02		
Adhæsion stål til stål (forskydning)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Adhæsion stål til stål (træstyrke)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	15.9		
Brudforlængelse	ASTM D638	%	1.73		
Blandingforhold		I vægt	4,2 : 1,8 (A : B)		
Bearbejdningstemperatur		°C	8 tot 35		
Fuldstændig tør efter		Timer	4		
Hærdningstid		Dage	7		

### TESTS

Venligst kontakt os hvis der er behov for information vedrørende udførte testforsøg. Testrapporter er muligvis tilgængelige.

RENGØRING

## Rengøring af grej

Grejet skal rengøres med S&P Cleaner umiddelbart efter brug. Størknet materiale kan kun fjernes mekanisk.

CE-MÆRKNING



Dette produkt er i overensstemmelse med EN 1504-4.

SUNDHED OG SIKKERHED

## Sikkerhedsforanstaltning

Den udhærdede S&P Resin 55 HP er fysiologisk ufarlig. Hærderen (component B) er ætsende. Der skal foretages strenge foranstaltninger for at undgå enhver hudkontakt med harpiksen (komponent A) og hærderen (komponent B). Under bearbejdning skal der bruges gummihandsker. I tilfælde af hudkontakt, skal det straks vaskes af med masser af sæbe og vand. I tilfælde af kontakt med øjne, skal det straks renses med meget vand og øjensskyl. Søg lægehjælp hurtigst muligt.

## Vigtig sikkerhedsadvarsel

Konsulter venligst det aktuelle sikkerhedsdatablad på [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk) for detaljerede oplysninger omkring sikkerheden. S&P sortiment af produkter er til industriel brug. De skal installeres af specialiseret personale og kompetente fagfolk med den nødvendige uddannelse. Installationsvejledningen skal følges og kan findes i S&P installationsmanualer og i flere «Guideline» dokumenter / eksisterende tekniske noter.

Informationen i dette produktdatablad er gældende for produkter leveret af S&P Reinforcement Nordic ApS. Vær opmærksom på, at informationen i andre lande kan afvige herfra, og brug det pågældende lokale produktdatablad i hvert land. Hensigten med informationen og data i dette teknisk datablad er, at sikre hhv. det almindelige anvendelsesformål og anvendelsesegnethed, baseret på vores kendskab og erfaring. Disse datablade fritager dog ikke den enkelte brugers ansvar til at undersøge og vurdere løsningens egnethed og anvendelse.

Vi tager forbehold for ændringer i produktspecifikationerne. I øvrigt gælder vores leverings- og salgsbetingelser. Nyeste produktdatablade er til hver en tid gældende og bør rekvireres direkte fra S&P.

S&P Reinforcement Nordic ApS  
Hedegaardsvej 11, Boulstrup  
DK-8300 Odder  
Phone: +45 8873 7500  
Web: [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk)  
E-Mail: [info@sp-reinforcement.dk](mailto:info@sp-reinforcement.dk)

**SIMPSON**  
**Strong-Tie**  
®