

S&P Resin 220 HP

Højtydende epoxyklæbemiddel



A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: Resin220 TDS DK.DK V1

BESKRIVELSE

S&P Resin 220 epoxyklæbemiddel er en opløsningsmiddelfri, thixotrop (halvfast), grå 2-komponents epoxyklæber, som er udviklet specielt til påklæbning af S&P C-Laminate (kulfiberlameller). Materialeegenskaberne ved det friske og hærde klæbemiddel er prøvet og indgår i programmet (software) FRP Lamella.

GENERELT

ANVENDELSESOMRÅDE

Til kraftoverførende vedhæftning af

- S&P CFRP-lameller på beton, stål og træ
- Stålprofiler på beton
- Betonelementer

FORDELE

- Klar til brug / bearbejdning (ingen fyldstof nødvendig)
- Brugervenlig arbejdstid (produktet kan stå åbnet i længere tid)
- Høj vedhæftningsstyrke
- Forbliver fast på både lodrette og vandrette overflade såsom på loftet
- Høj mekanisk styrke
- Svindfri hærder
- Opløsningsmiddelfri
- Vandtæt og vanddamp tæt

PRODUKTDATA

Generisk beskrivelse

S&P Resin 220

Udseende

Komponent A: pasta – lysegrå

Komponent B: pasta – sort

Levering

Forpakningsenhed à: 5 kg og 15 kg (Komp. A og Komp. B)

Palle à 42 x 5 kg pakke

Palle à 28 x 15 kg pakke

Opbevaring

Komponenter A + B kan opbevares i 1 år.

Opbevaringstemperaturen skal ligge mellem +10 °C og +25 °C. Frossen eller nedkølet materiale skal langsomt varmes op og homogeniseres.



Forberedelse af underlaget

Det er en forudsætning for forstærkningsarbejdet, at det bærende underlag har en vedhæftningsstyrke på mindst 1,5 N/mm². Underlaget skal være rent, støvfri, fast, tørt, samt fri for stoffer der kan forringe vedhæftning (olie, fedtstof, voks, osv.).

Maks. tilladt underlagsfugtighed: 4 %.

Betonalderen skal være mindst 3-6 uger, afhængig af klimaet - se også produktdatabladet S&P C-Laminate

Henvisning

Ved bygningsdelsforstærkning med S&P CFRP systemet, skal trækraften i lamellerne kunne overføres til det bærende underlag igennem klæbemidlet. En mekanisk bearbejdning (rengøring) af underlaget skal derfor altid foretages.

Der kan anvendes sædvanlige metoder, såsom slibning, fræsning, sandblæsning osv. Inden monteringen af S&P C-Laminate skal ujævnheder på underlaget udlignes. Denne arbejdsgang er nødvendigt for at sikre, at der ikke opstår deformation under trækraftbelastningen. Deformation må ikke oversige 0,5 cm på en 200 cm længde. Velegnet materiale til udjævning er S&P Resin 230 nivelleringsmørtel.

Applikation / Blanding

- Komponenterne omrøres separat inden component A hældes i component B og blandes grundigt sammen indtil farven er ensartet (grå) og stribefri. Hæld blandingen over i en anden beholder for at afdække evt. striber. Bland langsomt (<400 omgange i minuttet) for at undgå, at ilt blandes ind i blandingen.
- Inden klæbemidlet påføres skal lamellens overflade rengøres med en klud dyppet i S&P Cleaner.
- Klæbemidlet smørres jævnt på lamellen i et tagformet lag på 2-3 mm.
- Indenfor klæbemidlets arbejdstid presses lamellen ind i klæbemiddellaget med en rulle, således at lamellen er jævnt forankret i klæbemidlet og klæbemidlet flyder ud af samlingen på hver side. Resterende klæbemiddels minimum lagtykkelse: 1 mm; maks. lagtykkelse: 4 mm.
- Klæbemiddel er bedst påført ved brug af S&P Klæbemiddel Applikationsapparat.
- Efter klæbemidlet er størknet, skal der kontrolleres, at vedhæftningen er fuldstændig ved at banke let langs overfladen.
- Brandbeskyttelseskrav skal overholdes, da epoxyklæbemidler generelt set har begrænset temperaturmodstandsevne.
- Lamellernes overflade kan dækkes af maling, for at sikre visuel ensartethed.

Arbejdstemperatur

S&P Resin 220 kan forarbejdes mellem +8 °C og +35 °C. Underlaget skal være mindst 3° C over dugpunktstemperatur.

Forbrug

Ca. 1,75 kg/m² pr. mm lagtykkelse.

S&P Resin 220 HP Epoxyklæbemiddel/lamineringsklæber	Testmetode	Enhed	Værdi
Elasticitetsmodul (kompression)	EN 13412:2008	N/mm ²	≥7100
Åbningstid ved 23°C	Egen test	Minutter	90
Trykstyrke	SN EN 196-1	N/mm ²	≥ 83
Varmeudvidelseskoefficient	EN 1770:1999	µm/m °C	≥ 40
Glasovergangstemperatur - Tg	EN 12614:2006	°C	58,2
Linært svind	EN 12617-1:2004	%	0,01
Adhæsion stål til stål (forskydningsstyrke)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 70 60° ≥ 80 70° ≥ 90
Adhæsion stål til stål (trækstyrke)	EN 12188:2000	N/mm ²	≥ 15
Blandingsforhold		Vægt	2:1 (A:B)
Anvendelsestemperatur		°C	8 °C til 35 °C
Berøringstør		Timer	4
Hærdning		Dage	7

Al teknisk data, angivet her, er baseret på laboratorieprøver.

TEST

Venligst kontakt os, hvis der er behov for information vedrørende udførte testforsøg. Testrapporter er muligvis tilgængelige.

RENGØRING

Rengøring af grej

Grejet skal rengøres med S&P Cleaner umiddelbart efter brug. Stærknet materiale kan kun fjernes mekanisk.

SUNDHED OG SIKKERHED

Sikkerhedsforanstaltning

I tilfælde af hudkontakt, skal det straks vaskes af med masser af sæbe og vand. I tilfælde af kontakt med øjne, skal det straks renses med meget vand og øjensskyl. Søg lægehjælp hurtigst muligt.

Vigtig sikkerhedsadvarsel

Konsultér venligst det aktuelle sikkerhedsdatablad på www.sp-reinforcement.dk for detaljerede oplysninger omkring sikkerheden.

Informationen i dette produktdatablad er gældende for produkter leveret af S&P Reinforcement Nordic ApS. Vær opmærksom på, at informationen i andre lande kan afvige herfra. Brug det pågældende lokale produktdatablad i hvert land.

Hensigten med informationen og data i dette teknisk datablad er, at sikre hhv. det almindelige anvendelsesformål og anvendelsesegnethed, baseret på vores kendskab og erfaring. Disse datablade fritager dog ikke den enkelte brugers ansvar til at undersøge og vurdere løsningens egnethed og anvendelse.

Vi tager forbehold for ændringer i produktspecifikationerne. I øvrigt gælder vores leverings- og salgsbetingelser. Nyeste produktdatablade er til hver en tid gældende og bør rekvireres direkte fra S&P.

S&P Reinforcement Nordic ApS
Hedegaardsvej 11, Boulstrup
DK-8300 Odder
Phone: +45 8873 7500
Web: www.sp-reinforcement.dk
E-Mail: info@sp-reinforcement.dk

