

S&P C-Rod

Massive kulfiber stænger til NSMR



A Simpson Strong-Tie® Company

BESKRIVELSE

S&P C-Rod er en præfabrikeret (pultruderet) kulfiberforstærket polymer til konstruktionsforstærkning af bygninger og bygværker. S&P C-Rod forankres i forborede huller eller skåret slidser i underlaget ved hjælp af epoxyharpikser, såsom S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220.

ANVENDELSESMULIGHEDER

- Øget belastninger på konstruktioner som dæk, bjælker og i søjler
 - ved ændring af bygningsanvendelsen
 - Industrimæssige installationer af tungere maskiner og udstyr
 - Stabilisering af vibrationer og svingninger
- Ændring af understøtningssystemet p.g.a.
 - Afstand fra søjler og vægge
 - forstærkning ved udskæringer i plader/vægge
 - Øget modstand mod jordskælv
 - Projekt eller bygningsfejl
- Skader på konstruktionsdele på grund af
 - Korrosion af stålarmering (armeringstab)
 - Aldring af byggematerialer
 - Skader på konstruktionen på grund af brand, jordskælv, slag osv.
- Forøg konstruktionsanvendeligheden
 - Reduktion af revnebredder
 - Reduktion af ned- og udbøjningen
 - Reduktion af ståltrækspændinger
 - Reduktion af udmattelse i stålsamlinger.

YDELSSEFUNKTIONER

- Meget høj trækstyrke
- Rustfri
- Høj holdbarhed
- Lav egenvægt
- Forskellige leveringslængder
- Nem installation med fremragende vedhæftningsfunktion
- Ikke synlig, når den er installeret
- Let at transportere
- Forbedret brandmotstand

• Ref: C-Rod TDS DK.DK.V1

GENERELLE EGENSKABER

PRODUKTDATA

Generisk beskrivelse

S&P C-Rod

Udseende

Sorte kulfiberforstærket polymerstænger (mat - ikke skinnende)

Størrelse

Længde: 2 m eller 6 m (andre fås efter anmodning)
Diameter: 6, 8, 10, 12 14 mm

Opbevaring

Opbevares på et tørt og sikkert sted uden direkte sollys ved en maksimal temperatur på + 50 ° C



Højtydende epoxyharpiks

	Enhed	Enhedsværdi
Trækstyrke	Mpa	83-93
E-Modul	Mpa	3100-3300
Densitet	kg/m ³	1200

Kulfiber

	Enhed	Typisk værdi
Fiberorientering ensrettet		Unidirectional
Trækstyrke	Mpa	4900
E-Modul	Gpa	250
Den ultimative tøjning	%	1,9
Nominel lineær densitet	Tex	3200
Densitet	kg/m ³	1810

Komposit

	Enhed	Typisk værdi
Fibervolumenfraktion	%	65
Ultimate trækspænding*	Mpa	≥ 2300
E-modul*	Gpa	≥ 150
Ultimativ trækstyrke (Ø 14 mm)	kN	≥ 320
Temperaturbestandighed (Tg)**	°C	130

* Baseret på NLR-test, AVTH-testbulletin nr. TB1320

** Baseret på DMTA-test

Ultimate styrke baseret på Ø14 gennemsnitlig trækspænding (kN)*

(mm)	Enhed	Typisk værdi
6	kN	58,9
8	kN	102,9
10	kN	160,8
12	kN	231,5

* Teoretisk og estimeret styrke af stænger med anden diameter.

Borede huller

1. Rengør S&P C-Rod ved hjælp af en klud og S&P Cleaner.
2. Bor hullet til den specificerede diameter og dybde.
3. Fjern støv og snavs i hullet ved at børste og blæse skiftevis.
4. Fyld det borede hul mindst 2/3 fuldt med enten S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220, og sørg for, at der ikke oprettes nogen luftlommer under processen med at pumpe harpiksen ind i hullet.
5. Indsæt S&P C-Rod i det borede hul. Installationskontrol: Overskydende klæbemiddel strømmer ud af det borede hul.
6. Rens det overskydende klæbemiddel af, der strømmer ud af hullet.
7. Lad klæbemidlet hærde. Se S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220 tekniske datablad for hærkningstider.

Slidseinstallation (NSMR)

1. Rengør S&P C-Rod ved hjælp af en klud og S&P Cleaner.
2. Skær slidsen til den specificerede diameter og dybde.
3. Fjern støv og snavs i hullet ved at børste og blæse skiftevis.
4. Fyld spalten med enten S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220, og sørg for, at der bruges tilstrækkeligt klæbemiddel til, at S&P C-Rod helt kan nedsænkes i klæbemidlet.
5. Indsæt S&P C-Rod i slidsen.
6. Rens det overskydende klæbemiddel af udenfor slidsen.
7. Lad klæbemidlet hærde. Se S&P Resin 55 HP eller S&P Resin 220 tekniske datablad for hærkningstider.

TEST

Alle tekniske data, der er angivet i dette produktdatablad, er baseret på laboratorieundersøgelser. Omstændigheder uden for vores kontrol kan føre til afvigelser af de faktiske værdier.

Kontakt os, hvis du har brug for oplysninger om test, der er udført. Testrapporter kan være tilgængelige.

RENGØRING

Rengøring af værktøj

Udstyr skal rengøres umiddelbart efter brug med S&P Cleaner. Materiale, der er hærdet, kan kun fjernes med mekaniske midler.

SUNDHED

Vigtige sikkerhedsinstruktioner

For detaljerede sikkerhedsoplysninger anbefaler vi, at du ser det aktuelle sikkerhedsdatablad, som findes på www.sp-reinforcement.eu, eller du kan kontakte os på +45 88 73 75 00.

Informationen i dette produktdatablad er gældende for produkter leveret af S&P Reinforcement Nordic ApS. Vær opmærksom på, at informationen i andre lande kan afvige herfra, og brug det pågældende lokale produktdatablad i hvert land. Hensigten med informationen og data i dette teknisk datablad er, at sikre hhv. det almindelige anvendelsesformål og anvendelsesegnethed, baseret på vores kendskab og erfaring. Disse datablade fritager dog ikke den enkelte brugers ansvar til at undersøge og vurdere løsningens egnethed og anvendelse.

Vi tager forbehold for ændringer i produktspecifikationerne. I øvrigt gælder vores leverings- og salgsbetingelser. Nyeste produktdatablade er til hver en tid gældende og bør rekvireres direkte fra S&P.

S&P Reinforcement Nordic ApS
Hedegaardsvej 11, Boulstrup
DK-8300 Odder
Phone: +45 8873 7500
Web: www.sp-reinforcement.dk
E-Mail: info@sp-reinforcement.dk

