

# S&P Resin 230 HP

Nivellerings- og reparationsmørtel



A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: Resin230HP:TDS:DK-DK.V1

## BESKRIVELSE

S&P Resin 230 HP nivelleringsmørtel er en opløsningsmiddelfri, thixotrop (halvfast), grå 3-komponents epoxybaseret mørtel klasse R3 med en inert kvartssand fyldestofskomponent.

### GENERELLE EGENSKABER

#### ANVENDELSESOMRÅDE

- S&P Resin 230 HP bruges til at udligne ujævne overflader.
- Materialeegenskaberne for det uhærdede og hærdede klæbemiddel er specielt udviklet til at dække S&P's strukturelle forstærkning systemers behov og krav

#### YDEEVNE FORDELE

- Thixotrop (halvfast), muliggør påføring af tykke lag
- Hærdner med minimal svind
- Opløsningsmiddelfri
- Høj mekanisk styrke
- Klæbrighedsfri hærkning, selv når der er høj luftfugtighed
- Hurtigt udvikling af styrke
- Brugervenlig arbejdstid (produktet kan stå åbnet i længere tid)
- Opnår alle krav for en klasse R3 mørtel
- Kompatibel med S&P Resin 55 HP og S&P Resin 220 HP

## PRODUKTDATA

### Generisk beskrivelse

S&P Resin 230 HP

### Udseende

Komp. A – Epoxyharpiksopløsning (resin), pasta, lysegrå

Komp. B – Hærdner til epoxyharpiks, viskos (tyktflydende), sort

Komp. F – Fyldestof, pulver, hvid

### Levering

30 kg enheder (Komp. A 10 kg + B 5 kg + F 15 kg)

### Opbevaring

Komp. A+B : 24 måneder tørt og beskyttet optimalt ved + 10 °C og + 25 °C

Komp. F : Holdbar på ubestemt tid såfremt det opbevares tørt og beskyttet.

## CERTIFICERING



Dette produkt yder i henhold til EN 1504-3:2004.

Principper og metoder i henhold til EN 1504-9:2008

Princip 4: Strukturel forstærkning:

- Metode 4.4: Tilføjelse af mørtel eller beton - R3 mørtel



### FORBEREDELSEN

#### Forberedelse af underlaget

Det er en forudsætning for forstærkningsarbejdet, at det bærende underlag har en vedhæftningsstyrke på hhv. mindst 1,0 N/mm<sup>2</sup> for S&P sheets (dug) og mindst 1,5 N/mm<sup>2</sup> for CFRP lameller. Underlaget skal være rent, støvfri, fri for løse partikler, tørt, samt fri for stoffer der kan forringe vedhæftning (olie, fedtstof, voks, osv.). Et opslugende eller porøs underlag skal imprægneres med S&P Resin 55 HP.

Bærelagets fugtighed må ikke overstige 4 %.

#### Blanding

Komponenterne omrøres separat inden component A hældes i component B og blandes grundigt sammen indtil farven er ensartet (grå) og sribefri. Hæld blandingen over i en anden beholder for at afdække manglende ensartet blanding som evt. striber. Bland langsomt for at undgå iltindblanding. Tilføj fyldstoffet component F og bland langsomt indtil mørtelen har en ensartet og homogen konsistens. Mængden af tilføjet fyldstof (komponent F) kan varieres for at tilpasse mørtelens konsistens til forskellige anvendelsesområder og krav.

### BEARBEJDNING

S&P Resin 230 HP bør udføres af trænet og erfarne specialister.

Påfør S&P Resin 230 HP indenfor arbejdstiden og ved brug af en spartel, indtil den ønskede lagtykkelse opnås.

Maks. Lagtykkelse pr. lag: 50 mm.

Underlaget skal være mindst 3° C over dugpunktstemperatur.

#### Forbrug

Ca. 2,05 kg/m<sup>2</sup> pr. mm lagtykkelse.

### TEKNISK DATA

Teknisk data	Test metode	Enhed	Minimumsværdier iht. EN 1504-3. R3 mørtel	Værdi
Densitet	-	kg/dm <sup>3</sup>	-	2 - 2,1
Blandingsforhold A:B:F	-	Efter vægt	-	2 : 1 : 3
Arbejdstid (åben)	Egen test	Minutter	-	90
Fuldt hærdet	-	Dage	-	7
Arbejdstemperatur	-	C°	-	+8 °C to +35°C
Trykstyrke ved 7 dage	UNE-EN 12190:1999	MPa	≥ 25	≥ 100
Bøjningsstyrke ved 7 dage	UNE-EN 12190:1999	MPa	-	≥ 40
E-modul (tryk)	UNE-EN 13412:2008	MPa	≥ 15000	17000
Vandabsorption	UNE-EN 13057:2002	kg/(m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup> )	≤ 0,5	≤ 0,001
Karbonatiseringsmodstand	UNE-EN 13295:2005	-	Dk ≤ MC(0,45)	Pass
Vedhæftningsstyrke for beton	UNE-EN 1542:1999	MPa	≥ 1,5	≥ 3,0
Bindingsstyrke efter 50 frost-tø cyklusser med afisning i saltnedbør	UNE-EN 13687-1:2002	MPa	≥ 1,5	≥ 3,0
Choridionindhold	UNE-EN 1015-17:2000	%	≤ 0,05	0,02

Ovenstående testresultater er udført under laboratorieforhold ved +20 °C og 65% RH medmindre andet angivet.

### TEST

Venligst kontakt os, hvis der er behov for information vedrørende udførte testforsøg. Testrapporter er muligvis tilgængelige.

S&P tilbyder egnede værktøj og tilbehør til at facilitere arbejdsprocessen med S&P Resins.

### TILBEHØR

### RENGØRING

#### Rengøring af grej

Grejet skal rengøres med S&P Cleaner umiddelbart efter brug. Størknet materiale kan kun fjernes mekanisk.

### ADVARSEL

Klæbemidlets holdbarhed skal respekteres.

S&P's produktsortiment er til industriel brug. De skal installeres af specialiseret personale og kompetente fagfolk med passende uddannelse. Installationsinstruktionerne skal følges og findes i S&P's installationsvejledning såvel som "Retningslinjer" i de tekniske datablade.

### SUNDHED OG SIKKERHED

#### Vigtig sikkerhedsadvarsel

Konsultér venligst det aktuelle sikkerhedsdatablad på [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk) for detaljerede oplysninger omkring sikkerheden, som findes på [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk) eller kontakt os på tlf.: +45 8873 7500 eller mail: [info@sp-reinforcement.dk](mailto:info@sp-reinforcement.dk)

Informationen i dette produktdatablad er gældende for produkter leveret af S&P Reinforcement Nordic ApS. Vær opmærksom på, at informationen i andre lande kan afvige herfra. Brug det pågældende lokale produktdatablad i hvert land. Hensigten med informationen og data i dette teknisk datablad er, at sikre hhv. det almindelige anvendelsesformål og anvendelsesegnethed, baseret på vores kendskab og erfaring. Disse datablade fritager dog ikke den enkelte brugers ansvar til at undersøge og vurdere løsningens egnethed og anvendelse. Vi tager forbehold for ændringer i produktspecifikationerne. I øvrigt gælder vores leverings- og salgsbetingelser. Nyeste produktdatablade er til hver en tid gældende og bør rekvireres direkte fra S&P.

Simpson Strong-Tie A/S  
Hedegaardsvej 11, Boulstrup  
DK-8300 Odder  
Phone: +45 8873 7500  
Web: [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk)  
E-Mail: [info@sp-reinforcement.dk](mailto:info@sp-reinforcement.dk)