

# FX-70-6MP™

Multifunktionel marine epoxymørtel



A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: FX706MP DK 03-2019

## BESKRIVELSE

FX-70-6MP™ Multifunktionel marine epoxymørtel er en tre-komponents, 100 % faststofbaseret, fugttolerant epoxymørtel som er specielt designet til undervandsanvendelser som en del af FX-70®-strukture reparations- og beskyttelsessystemet.

### GENERELLE EGENSKABER

#### ANVENDELSESOMRÅDER

- Som en højstyrke-epoxymørtelkomponent i FX-70®-strukture reparations- og beskyttelsessystemet
- Som højstyrke-epoxymørtel i våde eller tørre områder
- Som en undervandsreparationsmørtel til fugereparation

#### FUNKTIONSEGENSKABER

- Pumpes eller hældes let
- Slagfast mørtel med høj styrke og lav absorption
- Kan anvendes under vand, uden behov for dræning
- Modstandsdygtig overfor kemiske og aggressive vandmiljøer

## PRODUKTDATA

### Generisk beskrivelse

Epoxymørtel til brug i havmiljøer

### Emballage

- 13,3 kg epoxy-kit + 2 x 25 kg pose fyldmasse
- 13,3 kg epoxy-kit + 3 x 25 kg pose fyldmasse

### Farve

Mørkebrun

### Produktudbytte

34 dm<sup>3</sup> til 13,3 kg + 2 pose blanding

42 dm<sup>3</sup> til 13,3 kg + 3 pose blanding

### Brugstid

60 min. ved 20 °C

### Opbevaring

Opbevares tørt mellem 4–35 °C

### Holdbarhed

2 år i uåbnet emballage



TECHNICAL PROPERTIES

FX-70-6MP	Test method	Value
Trykstyrke	EN 12190	≥ 74 N/mm <sup>2</sup>
Bøjningsstyrke	EN 12190	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>
Kloridionindhold	EN 1015-17	0.01 %
Trækstyrke	EN 1542	≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Trækstyrke (Frost-tø cyklusser)	EN 13687-1	≥ 3,3 N/mm <sup>2</sup>
Trækstyrke (Termisk kompatibilitets cyklusser)	EN 13687-2	≥ 3,4 N/mm <sup>2</sup>
Trækstyrke (termisk tør cyklusser)	EN 13687-4	≥ 3,3 N/mm <sup>2</sup>
Carboniseringsresistens	EN 13295	Pass
E-Modul	EN 13412	≥ 15000 N/mm <sup>2</sup>
Capillary absorption	EN 13412	0,0001 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0,5</sup> )
Pot life (brugstid)	-	> 1 hour (20 °C)
Undervandshærdetid	-	Ca. 14 hours (10 °C)
		Ca. 7 hours (20 °C)
		Ca. 4 hours (30 °C)
Applikationstemperatur	-	8 °C–35 °C
Forbrug	-	Ca. 34 l / 2 bag kit
		Ca. 42 l / 3 bag kit

The above tests are carried out in laboratory conditions. The tests were carried out using the 3 bag kit unless otherwise stated.

PLANLÆGNING

## BEGRÆNSNINGER

- Må ikke anvendes i vandtemperaturer under 8 °C
- Må ikke anvendes i vandtemperaturer over 35 °C

FORBEREDELSE

## OVERFLADEFORBEREDELSE

Overfladen skal være mindst 8 °C før påføring. Alle overflader skal være rene, fri for løs rust, havvækst, olie og andre forurenende stoffer. Konsultér en kvalificeret ingeniør i alle tilfælde, hvor sektionstab overstiger 25 procent.

**Beton:** Forbered overfladen ved højtryksvandblæsning eller andre mekaniske midler. Reparér eller udskift armeringsstål som fastlagt af en kvalificeret ingeniør.

**Stål:** Forbered overfladen ved højtryksvandstråle eller andre mekaniske midler, der er nødvendige. Reparér eller udskift eventuelle strukturelle stålelementer med overskydende sektionstab, som fastlagt af en kvalificeret ingeniør.

**Træ:** Forbered overfladen ved højtryksvandblæsning eller andre mekaniske midler, der er nødvendige for at opnå en sund overflade, fri for alle forurenende stoffer.

Alle undervandsforme skal installeres af certificerede professionelle dykkere. Alle forme skal forsegles hensigtsmæssigt for at forhindre mørtellækage under installationen.

## BLANDING

For optimal produktydelse skal de enkelte komponenter nå en temperatur på 21 °C og flydende komponenter omrøres grundigt inden brug. Andelskomponent "A" og komponent "B" i en ren spand. Blandes grundigt med bore- og blandeskovel ved en lav hastighed (300-600 omdr./min.) i 2-3 minutter, og skrab ublandet materiale fra siderne og bunden af blandebeholderen efter behov, og sørg for at forhindre luftindfangning. Fortsæt med at blande, og tilsæt langsomt komponent "C" for at undgå sammenklumpning med en hastighed på 50-75 kg pr. 13,3 kg enhed epoxy med skrabning af sider og bund efter behov. Bland i ca. 2 - 3 minutter eller indtil en ensartet konsistens opnås. Ved større arbejder, der kræver flere enheder, blandes de flydende komponenter som beskrevet ovenfor, og derefter overføres væsken til en mørtelblender, hvor komponent "C" tilsættes og blandes til en ensartet konsistens.

UDFØRELSE

## ANVENDELSE

FX-70-6MP™ kan påføres med murske, hældes, pumpes eller påføres med tremie-metoden. Korrekt blandet FX-70-6MP™ kan hældes fra toppen af kappen gennem vandet. Ved brug af pumpe skal FX-70-6MP™ pumpes korrekt som følger: Installér pumpeporte 90 grader fra not- og færfugen og skift mellem siderne. Placér den første port ca. 30 cm fra bunden af kappen. Placér efterfølgende porte med højst 1,5 m lodret afstand, og skift mellem siderne. Begynd at pumpe fra den nederste port og bevæg op fra port til port. Der må højst være 3 m pumpeafstand til en enkelt port. Alle undervandsforme skal inspiceres af en certificeret professionel dykker under påfyldningsprocessen for at kontrollere for lækager og korrekt placering. Ved brug af tremie-metoden skal det sikres, at slangen strækker sig hele vejen til bunden af formen. Fyld formen til det ønskede niveau, så vandet kan fjernes fra toppen af formen. Afhængig af dybden af beholderens hældning og størrelse kan tremie-slangen skulle trækkes tilbage, da formen fylder for at opretholde strømmen.

SUNDHED

## VIGTIGE SIKKERHEDSINSTRUKTIONER

For detaljerede sikkerhedsoplysninger anbefaler vi, at du ser de aktuelle sikkerhedsdatablade, der findes på [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu), ellers kan du kontakte os på +45 8873 7500.

S&P's produkter er beregnet til industriel anvendelse. De skal installeres af specialiseret personale og kompetente fagfolk med tilstrækkelig uddannelse. Installationsvejledningen skal følges.

CE-MÆRKET



Dette produkt er i overensstemmelse med EN 1504-3 : 2005.

## VIGTIG INFORMATION

Det er den enkelte produktkøbers og -brugers ansvar at bestemme produktets egnethed til den tilsigtede anvendelse. Før et produkt tages i brug, skal en kvalificeret designmedarbejder konsulteres for at få råd om produktets egnethed og brug, herunder om et strukturelt bygningselements kapacitet kan påvirkes af en reparation. Da arbejdspladsforholdene varierer meget, kræves der en lille test for at verificere produktets egnethed inden fuldstændig anvendelse. Før brug skal installatøren læse, forstå og følge alle skriftlige instruktioner og advarsler, i den begrænsede garanti, på produktmærkat(er), produktdatablad(e), sikkerhedsdatablad(e) samt webstedet [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu). Kun beregnet til industriel anvendelse af kompetente personer. OPBEVARES UTILGÆNGELIGT FOR BØRN!

S&P Reinforcement Nordic AsP  
Hedegaardsvej 11, Boulstrup  
DK - 8500 Odder  
Telefon: +45 8873 7500  
Web: [www.sp-reinforcement.dk](http://www.sp-reinforcement.dk)  
E-Mail: [info@sp-reinforcement.dk](mailto:info@sp-reinforcement.dk)

**SIMPSON**  
**Strong-Tie**